

ampump

广州埃萌泵业

多柱塞液压隔膜泵

无泄漏 无脉冲 经久耐用  
小流量 高压力 耐磨蚀



**“Simply built to last”**

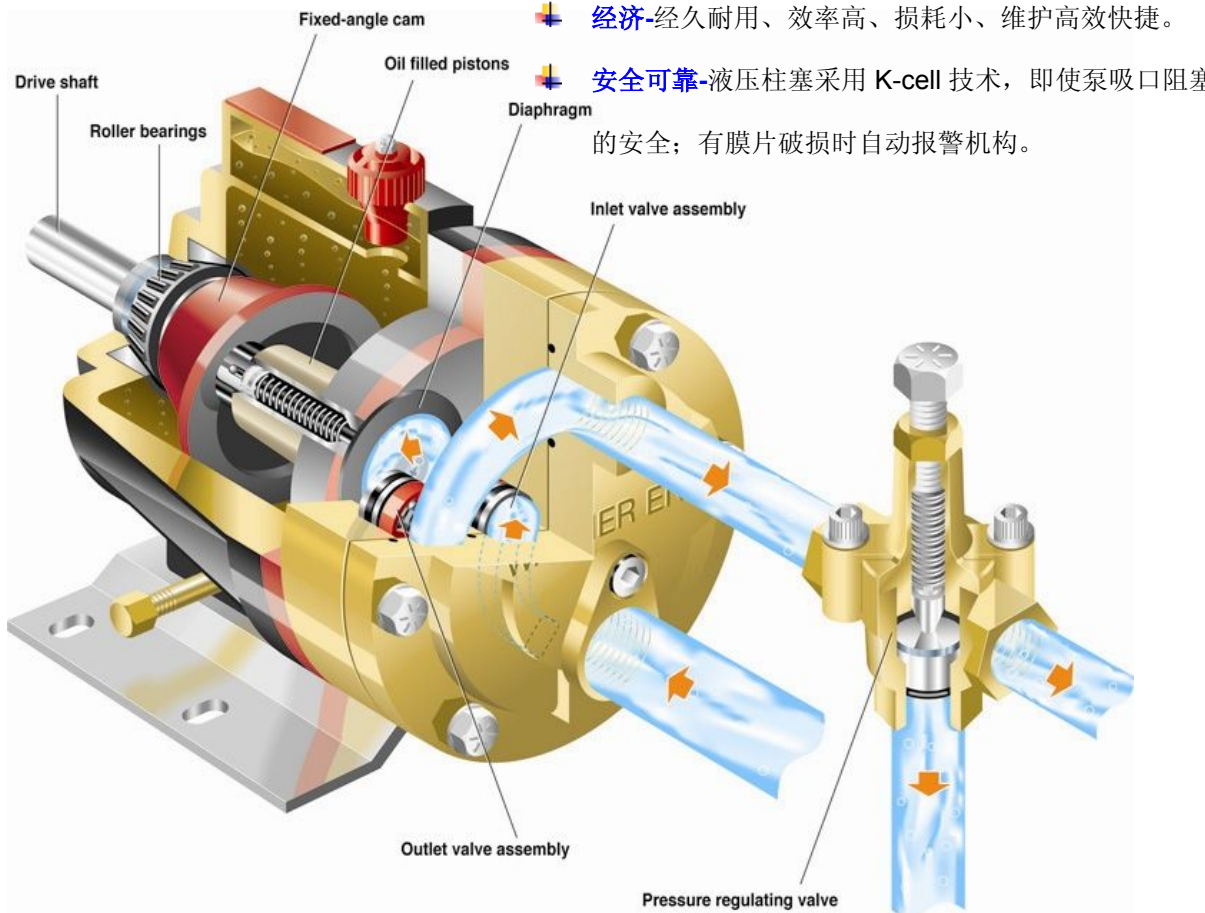
--就是经久耐用--

海杰赛多柱塞液压隔膜泵已经有 30 多年的应用历史，当深入了解并使用该泵之后，我们不得不重新来认识泵的定义。

**“海杰赛”泵性能特征**

这是一种电动、液压平衡、多组柱塞隔膜组件、高压高效泵。可广泛代用齿轮泵、螺杆泵、蠕动泵、软管泵、气动隔膜泵、其它各种转子泵、各种计量泵。

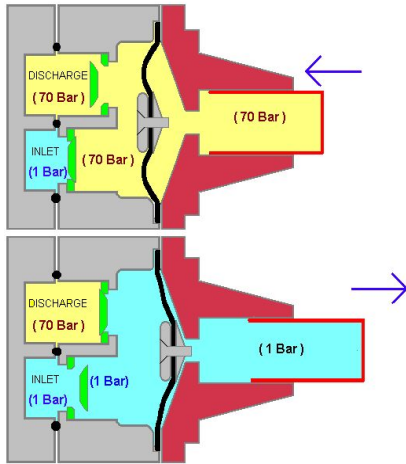
- ✦ **流量恒定**- 多组隔膜错开一定的相位角平均分布，当它们同时工作时，几条流量曲线峰谷相填，从而组合成一股非常恒定的流量。
- ✦ **高输出压力**- 可以从 1bar 以下到 70bar、170bar 及更高压力范围。
- ✦ **零泄露**- 泵送腔没有动态旋转密封，无磨损、无泄漏，也就没有相关的功能损失；没有频繁的维修，减少停机时间，长期可靠性，以最低的日常维护和低维修成本。
- ✦ **可以输送含颗粒介质**- 固体颗粒高达 500 微米（0.5mm），仍能正常工作而不需要精细过滤。系统成本更降，简化了相关维修。
- ✦ **适用高黏度流体**- 适用于黏度小于 8000cps 的介质计量输送与计量。
- ✦ **耐酸、碱、溶剂等腐蚀性介质**- 各种不同的材质组合可以满足各种特殊流体的输送要求；
- ✦ **高效率,低功耗**- 电机驱动，传动部分采用油浸式润滑。
- ✦ **液压平衡**- 隔膜两边液压平衡，隔膜无应力集中；相比于气动隔膜泵以空气为动力，海杰赛是以液压油为中间驱动媒介。
- ✦ **能空吸、短时干运行**- 无密封、油浸式润滑、散热良好。
- ✦ **经济**- 经久耐用、效率高、损耗小、维护高效快捷。
- ✦ **安全可靠**- 液压柱塞采用 K-cell 技术，即使泵吸口阻塞时能保证膜片的安全；有膜片破损时自动报警机构。





**“海杰赛”泵结构特征 a**

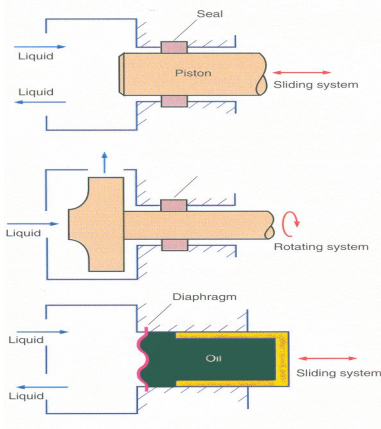
- ✚ 容积泵，正排量输出
- ✚ 可以短时缺水干运行
- ✚ 隔膜两边自动液压平衡
- ✚ 膜片上没有应力集中



相对于其他液压隔膜泵，体积更小，重量更轻，更加经济节能。

**“海杰赛”泵结构特征 b**

- ✚ 流量恒定
  - 高重复度
  - 流量不受压力改变而影响
  - 均衡流量

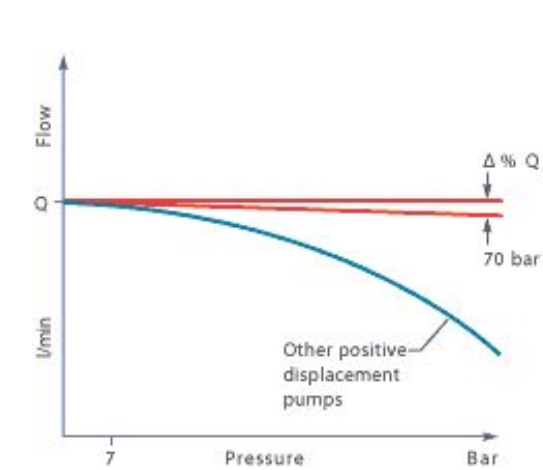


**“海杰赛”泵结构特征 c**

相对于柱塞泵、离心泵等：

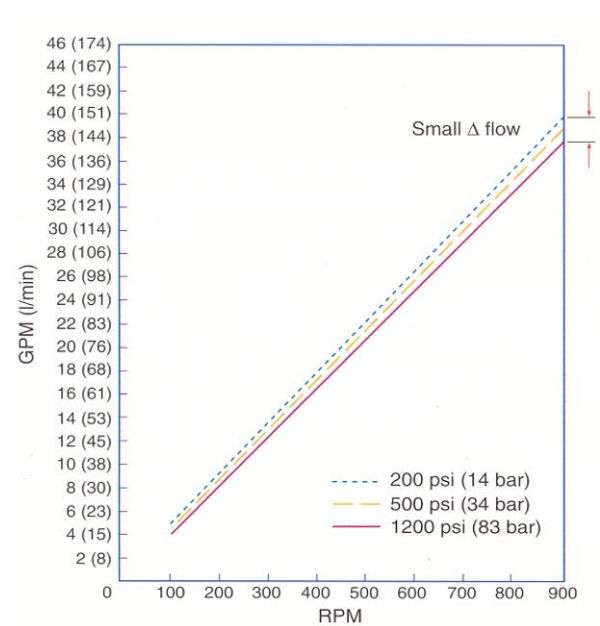
- ✚ 无密封、耐磨损、无泄漏
- ✚ 减少维修
- ✚ 可处理固体颗粒达 0.5mm

**“海杰赛”泵结构特征 d**



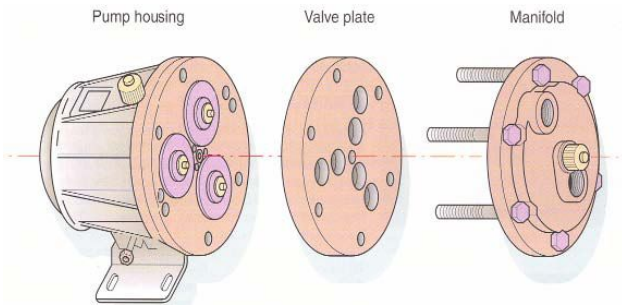
**“海杰赛”泵结构特征 e**

- ✚ 稳定流量输出
  - 流量跟转速成正比例
  - ±1%精确度
  - 低脉动



**“海杰赛”泵结构特征 e**

- ✚ 多种材质供选择
- ✚ 高效, 省能 (高达 85% 工效)
- ✚ 模块化设计, 大批量生产
- ✚ 配件细小, 维护方便
- ✚ 结构紧凑尺寸与重量, 更低的运行成本、更低的维护费用。



**“海杰赛”泵各种应用**

**食品、饮料行业**

各种流程介质输送与计量：糖浆、咖啡浆、巧克力、果酱、蜂蜜、牛奶、酵母泥浆、酸奶、炼乳、香精、色素等；喷雾干燥：如奶粉、药丸糖衣、各种糖果糖衣喷涂；等高压储罐清洗、高压液气包装

**医药行业**

各种药膏、糖浆、乳化液、悬浊液输送与计量等输送与计量

**日用化工行业**

化妆品、护肤液、牙膏、洗面奶、洗手液、甘油、脂肪醇、色素等输送与计量

**精细化工行业**

染料、颜料、各种中间体、化工助剂、乳化液、悬浊液、胶体、酸碱溶剂、各种氧化剂、催化剂、固化剂、引发剂等的输送与计量；喷雾干燥等

**石油化工行业**

各种油品、多相液体、浆料输送与计量

**涂料树脂行业**

油漆、涂料、油墨、树脂、助剂、有机溶剂、滴定剂等输送与计量

**造纸建材行业**

纸浆、胶水、粘合剂、助剂、涂料等，纸张切割、各种磨料

**环保行业**

烟气脱硫、脱硝、污水、污泥压滤干燥、各种酸碱、肥料溶液等

**机加工行业**

深孔加工、磨床、铣床、切削加工

**高压反渗透 RO 行业**

海水淡化、磨蚀性污水反渗透处理、电镀液处理、中水回用处理等

**喷雾干燥高压清洗应用**

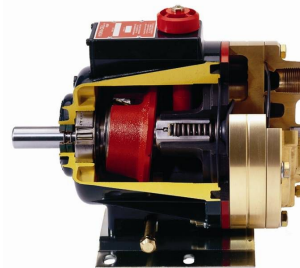
各种浆料喷雾干燥；多层 PCB 电路板清洗；

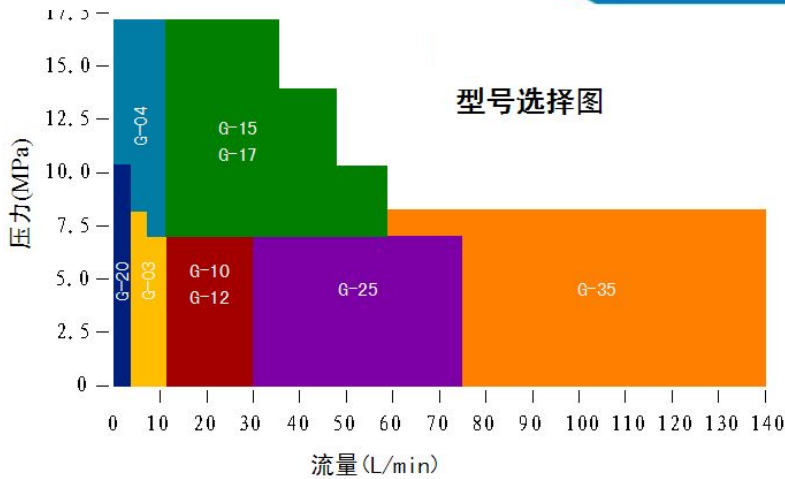
**发泡行业应用**

PU 发泡、树脂发泡、沥青发泡等设备与流程。

**其它行业应用**

水处理反渗过滤、自动洗车、农业喷雾灌溉、芯片电路板清洗、电镀液处理、建筑物清洗、液化气填充、液压系统、过滤网清洗等等





**设计特征**

- 高压力达 17.2 MPa
- 无动态密封部件, 没有相关泄漏及磨损问题
- 可缺水干运行, 并不磨损
- 易于维护, 组件简单, 维修省时、省力
- 均衡输出流量, 流量跟电机转速成正比例
- 多柱塞设计, 减低噪音及脉动
- 高效率, 省能耗, 可达 85%功效
- 流量稳定, 不受压力改变而加减, 计量泵之选
- 最大流量 140 L/min

**G - 20**

最大压  
金铸泵 G-20: 7.0MPa  
G-21&G-22:10.3M

塑胶泵

流 量

最高转速

|       | 转速   | 公升/分 |
|-------|------|------|
| G-20- | 1750 | 3.8  |
| G-20- | 1750 | 2.8  |
| G-20- | 1750 | 2.1  |
| G-20- | 1750 | 1.3  |
| G-20- | 1750 | 0.8  |

转速(最大压力时)

转速/公升

|       |      |
|-------|------|
| G-20- | 500  |
| G-20- | 659  |
| G-20- | 906  |
| G-20- | 1400 |
| G-20- | 2300 |

最高进口压力 1.7MPa

吸口直 1/2 英寸 BSPT

出口直 3/8 英寸 BSPT

主轴直 G-20:19mm(空心)  
G-21&22:19mm

油室容 0.12 公升

重量

金铸泵 5.5kg

塑胶泵 4.1kg

**G - 03**

最大压  
金铸泵 G-03-X: 7.0MPa  
G-03-S,E,B,G:

塑胶泵

流 量

最高转速

|        | 转速   | 公升/分 |
|--------|------|------|
| G-03-X | 1750 | 11.3 |
| G-03-E | 1750 | 8.3  |
| G-03-S | 1750 | 6.8  |
| G-03-B | 1750 | 4.2  |
| G-03-  | 1750 | 1.9  |

转速(最大压力时)

转速/公升

|        |     |
|--------|-----|
| G-03-X | 155 |
| G-03-E | 204 |
| G-03-S | 258 |
| G-03-B | 415 |
| G-03-  | 906 |

最高进口压力 1.7MPa

吸口直 1/2 英寸 BSPT

出口直 3/8 英寸 BSPT

主轴直 G-03:22.2mm  
G-13:24mm(空心)

油室容 0.95 公升

重量

金铸泵 12.7kg

塑胶泵 8.6kg

**G - 04**

最大压 17.3MPa

流 量

最高转速

|        | 转速   | 公升/分 |
|--------|------|------|
| G-04-X | 1750 | 11.0 |
| G-04-E | 1750 | 7.8  |
| G-04-S | 1750 | 6.1  |

转速(最大压力时)

转速/公升

|        |     |
|--------|-----|
| G-04-X | 159 |
| G-04-E | 224 |
| G-04-S | 287 |

最高进口压力 3.4MPa

吸口直 1/2 英寸 BSPT

出口直 1/2 英寸 BSPT

主轴直 22.2mm

油室容 1.05 公升

重量

金铸泵 16.8kg

**G - 10 (横型)  
G - 12 (直立)**

最大压  
金铸泵 G-10,G-12:

塑胶泵 G-10:

流 量

最高转速

|         | 转速   | 公升/分 |
|---------|------|------|
| G-10/12 | 1450 | 30.3 |
| G-10/12 | 1750 | 30.3 |
| G-10/12 | 1750 | 22.7 |
| G-10/12 | 1750 | 14.9 |

转速(最大压力时)

转速/公升

|        |     |
|--------|-----|
| G-10/1 | 50  |
| G-10/1 | 58  |
| G-10/1 | 71  |
| G-10/1 | 117 |

最高进口压力 1.7MPa

吸口直 1 英寸 BSPT

出口直 3/4 英寸 BSPT

主轴直 22.2mm

油室容 1.05 公升

重量

金铸泵 G-10:23kg,G-12:30

塑胶泵 G-10:17kg





多样设计及配件

各种配件选项，方便安装，提高效率  
及 OEM 特别设计泵头  
适应特殊工作环境要求：

- 泵头/电机接头，钟形罩及底板
- 滑油冷却及过滤器
- 滑油存量监测器
- 滑油液位监视油杯
- OEM 特别外型设计



- ① 高压输出达 17.3MPa
- ② 立式安装(占位少及低噪音)
- ③ 调压阀、泵头/电机接头及其他配件
- ④ 法兰接头
- ⑤ 多款泵头/电机连接方式
- ⑥ 耐磨泵头—处理研磨性液体专用

**G - 15 (横型)**  
**G - 17 (直立)**

最大压

17.3MPa@1200 转速/分钟  
13.8MPa@1450 转速/分钟

流量

|           | 最高转速 |      |      |
|-----------|------|------|------|
|           | 转速   | MPa  | 公升/分 |
| G-15/17-X | 1450 | 10.4 | 50   |
|           | 1450 | 13.8 | 48   |
| G-15/17-E | 950  | 17.2 | 32   |
|           | 1750 | 10.4 | 57   |
| G-15/17-X | 1450 | 13.8 | 44   |
|           | 1150 | 17.2 | 35   |

转速(最大压力时)

|           | MPa       | 转速/公升 |
|-----------|-----------|-------|
|           | G-15/17-X | 10.4  |
| 13.8      |           | 30.2  |
| G-15/17-E | 17.2      | 29.6  |
|           | 10.4      | 32.8  |
| G-15/17-X | 13.8      | 33.3  |
|           | 17.2      | 32.3  |

最高进口压力 3.4MPa

吸口直径 1-1/4 英寸 BSPT

出口直径 3/4 英寸 BSPT

主轴直径 28.6mm

油室容量 2.1 公升

重量 66kg



**G - 25**

最大压力

金铸泵 6.9MPa  
塑胶泵 1.7MPa

流 量

|        | 最高转速 |      |
|--------|------|------|
|        | 转速   | 公升/分 |
| G-25-X | 1050 | 76   |
| G-25-E | 1150 | 77   |
| G-25-S | 1150 | 59   |
| G-25-I | 1150 | 44   |

转速(最大压力时)

|        | 转速/公升 |
|--------|-------|
| G-25-X | 14    |
| G-25-E | 15    |
| G-25-S | 19    |
| G-25-I | 26    |

最高进口压力

吸口直径 1-1/2 英寸 BSPT

出口直径 1 英寸 BSPT

主轴直径 28.6mm

油室容量 2.4 公升

重量

金铸泵头 58kg

塑胶泵头 42kg



**G - 35**

最大压力

10MPa

流 量

|        | 最高转速 |      |
|--------|------|------|
|        | 转速   | 公升/分 |
| G-35-X | 1050 | 140  |
| G-35-E | 1150 | 132  |

转速(最大压力时)

|        | 转速/公升 |
|--------|-------|
| G-35-X | 7.7   |
| G-35-E | 10    |

最高进口压力

吸口直径 2-1/2 英寸 BSPT

出口直径 1-1/4 英寸 BSPT

主轴直径 50.8mm

油室容量 4.7 公升

重量

112kg



材质选择

泵头

- 316 不锈钢
- 铜
- 铸铁
- 哈氏合金
- 氟塑料
- PP 塑料

膜片

- Buna
- EPDM
- Viton
- Neoprene
- Teflon®
- Aflas®

品质管理/生产技术

- 大批量精密加工生产
- 丰富存货
- 快速生产周期
- 提供设计工程服务
- 生产品质一致
- 100%出货前测试

一般说明

最大温度

金铸泵头: 120°C

高于 70°C 请咨询我司

塑胶泵头: 60°C

主轴转动方向: 双向