

高粘度树脂泵

--解决难清洗、易固化、磨损、泄漏等问题

泵送高粘度树脂停机后，密封处和齿轮背面等死角位置残余物料难以全部清理干净，即容易出现物料固化、粘结在泵腔内，再次开机运行时常出现“咬死”、严重磨损、泄漏等问题，并导致频繁更换密封件及其它易损备件，增加停机时间和维护难度；

密封处在清理操作时，泄漏严重，清洗溶剂污染环境，还可能发生易燃易爆等危险；

泵型选择与特点：

偏心摆盘泵-

无密封、无泄漏

可实现 CIP 清洗，清除残留物料

长时间运行磨损后，具备自补偿能力

定量泵送，可用于计量

流量连续，无脉动

输送效率高，流量不随粘度变化而变化



内啮合齿轮泵-

可 CIP 清洗，清理泵腔内残留物料

磨损率低，可通过调整齿轮轴位置来补偿

适合高粘度介质，流量与转速成正比

流量平稳，没有脉动和压力波峰

可选预热配置，夹套保温

结构简单，维护方便，维修率低

